

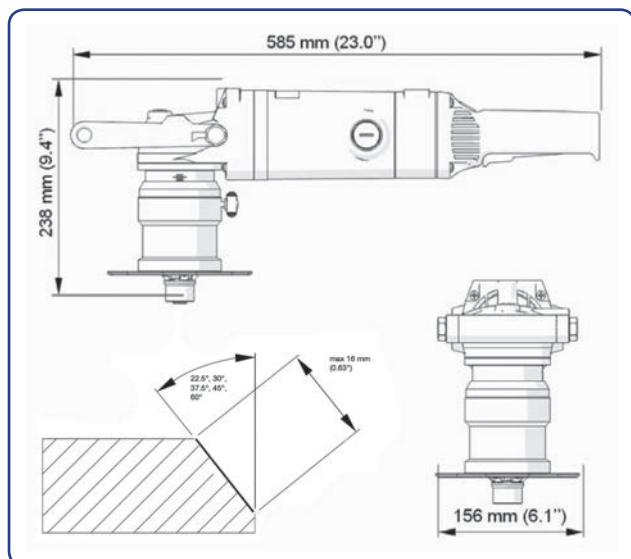
ДИАПАЗОН: Толщина 1,5 мм в верхней части / Угол скоса: от 20 до 60
Максимальная Ширина скоса: 16 мм / **Максимальный радиус:** 5 мм

- **Материалы:** Все виды стали, алюминия, латуни или пластика
- **Мощность:** 110 или 220В или Пневматическое исполнение

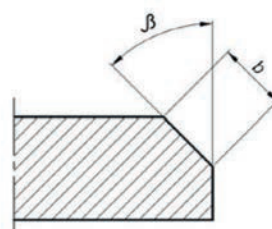
Примечание: для снятия заусенцев наружных и внутренних контуров, обрезки кромок, зачистки радиусов и рассверленных отверстий начиная от 20мм Ø.

Устройство особым образом разработано для обработки четких очертаний кромок и подготовки поверхности под сварку.

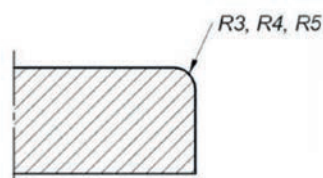
- Безинструментальная настройка высоты кромки
- Удобное в обращении и мощное устройство
- Для углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и прочих материалов
- Держатель многогранных режущих пластин под углом 45° (опционно: 30°)
- Также для радиусов R = 2,5



Фрезерная головка кромки



Фрезерная головка, радиус



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Электропитание	230В / 110В 50-60 Гц.
Двигатель	2200В
Скорость двигателя	1800-5850 об/мин
Минимальный диаметр раззенковывания	40 мм
Обрезка кромок, радиусы	R3, R4, R5
Максимальная ширина кромки	@ 45° (b) 16 мм
Подача	0,5 - 10 м/мин (вручную)
Углы скоса	20°, 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55° и 60° (устройство других углов возможно по запросу)
Толщина пластины	Минимум 1,5мм
Размеры	585 x 156 x 238 мм
Вес	10 кг.

ДИАПАЗОН: Толщина от 6 до 60 мм / Угол Скоса: от 00 до 600 / Максимальная Ширина Кромки - 21 мм

- **Материалы:** Все виды стали и алюминия
- **Мощность:** 110 или 220В

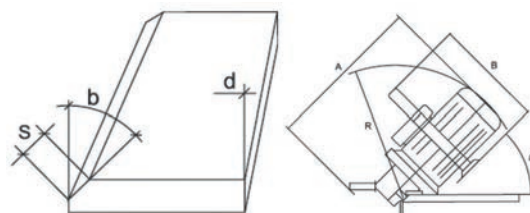
Примечание: PMM200 – машина нового поколения, простая в использовании, портативная, большой мощности, спроектированная для скашивания кромок листовой стали перед проведением сварочных работ. Данная машина для скашивания кромок оборудована моноблоковой фрезерной головкой, содержащей 10 твердосплавных резцов, что обеспечивает плавную работу и исключительную эффективность. Одного набора резцов может хватить на длину до 200 метров скошенной кромки стали, при этом возможна выработка, равная приблизительно 1,5 метров/минуту (в зависимости от типа удаляемого металла).

PMM200 характеризуется многочисленными средствами обеспечения безопасности. Устройство снабжено современным блоком электронного управления для защиты оператора, машины и инструментов. Оно оборудовано направляющими роликами, которые облегчают эксплуатацию.



Машина так же позволяет снимать фаску для труб до 12" в базовом исполнении и опционально до 24"

A MM (")	B MM (")	R MM (")	S MM (")	D MIN MM (")	A (0)	B (0)	G (0)	D = 00	WEIGHT KG / LBS
420 169/16	330 13	305 12	0 - 20 0 - 3/4	150 6	45 - 75	15 - 60	75 - 30	yes	20.0 43



Фрезерная головка моноблока с 10 многогранными режущими пластинами, зафиксированными болтами



Постоянная регулировка угла в диапазоне от 0 до 60 градусов



Шлифовка торцов



Обрезка кромок с пластин/листового материала

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Электропитание	1,1 КВ, 110В или 230В
Двигатель	Индукционный двигатель с повышенным током пуска
Скорость двигателя	2,820 об/мин
Инструменты	Интегрированная фрезерная головка с 10 квадратными режущими пластинами
Стандартный диапазон углов	0° - 60°
Дополнительные функции	Шлифовка пластины
Толщина пластины	Минимум 6 мм
Размеры	480 x 420 x 360 мм
Вес	20 кг

ДИАПАЗОН: Толщина от 6 до 60 мм / Угол Скоса: от 0 до 60 / Максимальная Ширина Кромки - 21 мм

- **Материалы:** Все виды нержавеющей стали. На будущее также запланировано использование машины с другими видами нержавеющей стали
- **Мощность:** Электрическое исполнение 110 либо 220В

PMM200SS спроектирована для обработки нержавеющей стали при помощи нового мощного низкоскоростного двигателя.

Все детали машины соприкасающиеся с листом в т.ч. направляющая пластина и ролики выполнены из нержавеющей стали, исключая загрязнение листа инородными материалами.

Данная машина для скашивания кромок оборудована новой единственной фрезерной головкой с 10 многогранными режущими пластинами, что делает процесс механической обработки более эффективным и менее изнуряющим для оператора, обеспечивая плавную эксплуатацию и исключительную эффективность.

Машина способна выполнять скашивание кромок со скоростью около 1,5 метров/минуту (в зависимости от объема удаляемого металла).

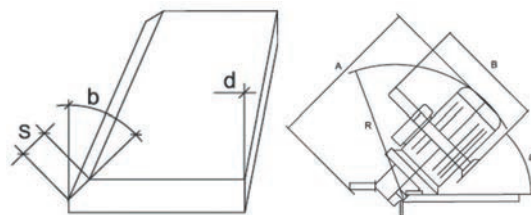
PMM200SS характеризуется многочисленными средствами обеспечения безопасности.

Устройство снабжено современным блоком электронного управления для защиты оператора, машины и инструментов. Оно оборудовано направляющими роликами, которые облегчают эксплуатацию. Антивибрационная изоляция обеспечивает защиту от вибрации как оператора, так и электронной аппаратуры.

A MM (")	B MM (")	R MM (")	S MM (")	D MIN MM (")	A (°)	B (°)	G (°)	D = 00	WEIGHT KG / LBS
420 169/16	330 13	305 12	0 - 20 0 - 3/4	150 6	45 - 75	15 - 60	75 - 30	yes	20.0 43



Машина так же позволяет снимать фаску для труб до 12" в базовом исполнении и опционально до 24"



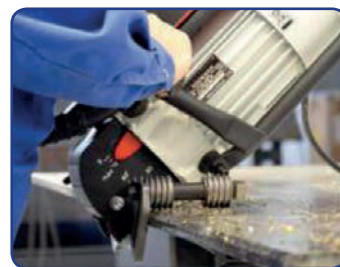
Моноблочная фрезерная головка с 10 многогранными режущими пластинами, закрепленными при помощи болтов



Постоянная регулировка угла от 0 до 60 градусов



Шлифовка пластины



Обрезка кромок с пластин/ листового материала

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Электропитание	1,1 КВ, 110В либо 230В
Двигатель	Индукционный двигатель с повышенным током пуска
Скорость двигателя	2,820 об/мин
Инструменты	Интегрированная фрезерная головка с 10 квадратными режущими пластинами
Стандартный диапазон углов	0° - 60°
Дополнительные функции	Шлифовка пластины
Толщина Пластины	Минимум 6 мм
Размеры	480 x 420 x 360 мм
Вес	20 кг